



Sicherheitsdatenblatt

Polyschicht

Stand: 05.01.2024 Version: 1

Ableitfähiges, kunststoffmodifiziertes Polymersilikat mit DIBT-Zulassung

Produktbeschreibung:

IPA Polyschicht ist ein zweikomponentiges, lösungsmittelfreies Beschichtungssystem auf Polymer-/Silikatbasis bestehend aus Bindemittel-, und Härter-komponente. Die Beschichtung kann elektrostatisch ableitfähig ausgeführt werden.

Prüfungszeugnis:

Prüfung des Beschichtungssystems

IPA Polyschicht als Beschichtung für Abscheideranlagen beim TÜV Süd

Anwendungsgebiete:

- Anlagen mit Dichtflächen gem. § 62 WHG zum Umgang mit flüssigen wassergefährdenden Stoffen
- Kanalbauwerke
- Abwassertechnischen Anlagen z.B. bei Rohren, Schächten, Faultürmen und Fließrinnen
- Auffangflächen von LAU- und HBV- Anlagen
- Abscheider Anlagen für Fette und Leichtflüssigkeiten
- Auffangwannen für Chemikalien
- Anlagen mit biogener Schwefelsäurenbelastung
- Biogasanlagen

Eigenschaften:

- Kann bei senkrechter- und Überkopfverarbeitung gut verarbeitet werden
- Es haftet auf mineralischen Untergründen, Beton und auf Stahl ohne Primer
- Beständig gegen Abwasser von pH 0-14, Chromsäure 35%, Heizöle, Lösemittel, Kraftstoffe. Öle + Fette, - siehe Beständigkeitstabelle
- Polyschicht ist lösemittelfrei, wasserdampfdiffusionsfähig und enthält keine VOC-Bestandteile
- hat im ausgehärteten Zustand eine hohe mechanische Festigkeit
- ist beständig gegen biogene Schwefelsäure und verhindert somit Betonkorrosion
- hitzebeständig bis 140°C
- emulgiert nicht mit Wasser, sofort nach dem Auftragen wasserabweisend
- vollständige Aushärtung auch unter Wasser
- rissüberbrücken bis 0,1mm



Sicherheitsdatenblatt

Polyschicht

Stand: 05.01.2024 Version: 1

Verarbeitungshinweise Untergrund:

Beton und alle Betoninstandsetzungs- und Reparaturmörtel sowie Stahlflächen.

Vorbereitung:

Vorbereiten der Oberflächen gemäß DIN-EN 14879-1. Entfernen Sie alle losen Teile und bindestörenden Stoffe, wie Öl, Fett oder sonstige Material und Beschichtungsreste bis auf den tragfähigen Untergrund, damit ein guter Haftverbund entsteht. Empfohlene Oberflächenhaftzugfestigkeit 1,5 N/mm².

Bei Stahl:

Normenreinheitsgrad SA 2 ½ gemäß DIN 55928. Die Oberflächen müssen trocken sein und 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Relative Luftfeuchtigkeit kleiner 80%.

Bei mineralischen Untergründen:

Der Untergrund muss optisch trocken sein. Bei feuchten Untergründen oder Rückdurchfeuchtungen mit IPA Unimörtel Rapid abdichten bzw. vorarbeiten. Fehlstellen oder Rautiefenausgleich mit IPA Unimörtel Rapid bearbeiten.

Mischvorgang:

IPA Polyschicht Bindemittel - und IPA Polyschicht Härterkomponente wie folgt anmischen:

- Benutzen Sie zum Mischen einen Flügelrührer (LX 300)
- Geben Sie etwa 500 ml der Härterkomponente langsam unter intensivem Mischen (1200-1500U/min) der Bindemittelkomponente zu
- Geben Sie anschließend die restliche Härtermenge innerhalb von zwei Minuten nach und nach unter weiterem intensiven Mischen der Harzkomponente zu bis eine homogene Masse entsteht
- Gießen Sie die Bindemittelkomponente in einen sauberen Mischbehälter und mischen Sie weiter
- Nach insgesamt mindestens 4 Minuten Mischen ist das Material für die Verarbeitung bereit

Verarbeitung:

Das angemischte Beschichtungsmaterial ist im Streich- (1-2- Arbeitsgänge) oder Spritzverfahren auf den vor- bereiteten Untergrund in einer Gesamtstärke von mind. 2 mm auftragen. Wird im Streichverfahren be-



Sicherheitsdatenblatt

Polyschicht

Stand: 05.01.2024 Version: 1

schichtet, besteht der erste Anstrich aus einem dünnen Voranstrich, der intensiv in den Untergrund eingearbeitet wird (um einen poren- und lunkerfreien einwandfreien Haftverbund zum Untergrund herzustellen) und einem unmittelbar danach anschließenden 1. Anstrich von ca. 1mm Schichtstärke. Nach mind. 6 Stunden Wartezeit wird der Deckanstrich aufgebracht. (Oberfläche muss klebefrei und trocken sein / Temperatur abhängig)

Die Untergrundtemperatur während der Verarbeitung und 72 Stunden danach sollte mindestens + 10° C, und höchstens + 25° C betragen, die relative Luft-feuchtigkeit sollte 80% nicht überschreiten.

Die Materialtemperatur soll mindestens + 12° C und nicht mehr als 25° C betragen. Während der kompletten Verarbeitung und weitere 4-6 Stunden müssen die bearbeiteten Flächen gegen Regen, Sonneneinstrahlung und Kondensatniederschlag geschützt werden. Schichtstärke mind. 2 mm.

Ableitfähige Beschichtung:

Ist eine ableitfähige Beschichtung erforderlich, werden das IPA Leitband auf den ausgehärteten 1. Auftrag befestigt und anschließend der 2. Anstrich (Ableitfähiger Deckanstrich) ausgeführt. Beachte dazu techn. Merkblatt IPA Leitband.

Untergrundaussgleich:

Ist ein Untergrundaussgleich erforderlich kann der Beschichtungsmasse IPA Polyschicht 3 K – Pulver bis zur geeigneten, spachtelbaren Konsistenz zugegeben werden. Zudem werden 2 weitere Beschichtungen, wie angegeben, erforderlich.

Arbeitsschutz:

Bitte beim Arbeiten Schutzbekleidung, Schutzbrille und Schutzhandschuhe tragen, starke Staubentwicklung vermeiden. Während der Verarbeitung nicht rauchen, essen oder trinken! Bei Hautkontakt und Spritzer in die Augen sofort mindestens 15 Minuten mit sauberem Wasser abspülen. Es empfiehlt sich eine Augenspülflasche mit der sterilen Lösung bereit zu halten, um Augen gründlich auszuspülen. Danach sofort einen Augenarzt konsultieren. Beachten sie bitte die Sicherheitsdatenblätter und die Bestimmungen der Berufs-genossenschaften über den Umgang mit Polymer/Silikatgebundenen Stoffen.

IPA POLYSCHICHT® EWC-Nr. 17 01 01

IPA POLYSCHICHT® Harz EWC-Nr. 08 01 99

IPA POLYSCHICHT® Härter EWC-Nr. 06 02 99

Technische Daten:

	Bindemittel	Härter
Materialbasis	Pu-Polymer	Silikat
Farbe	Schwarz	Transparent



Sicherheitsdatenblatt

Polyschicht

Stand: 05.01.2024 Version: 1

Dichte 20°C g/m³	1,21	1,32
Frischmörtel		
Gebindeverarbeitungszeit bei 20°C (temperaturabhängig)	Ca. 15-20 Minuten	
Verarbeitungstemperatur	+8°C bis +25°C	
Schichtdicken	Mind. 2mm	
Mischverhältnis	6,8kg Harz 4,2kg Härter	
Materialverbrauch		
Lieferform	11kg Gebinde (2k), 22kg (3k)	
Lagerung	6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, trocken bei +5°C bis +30°C	

Mechanische Werte		
Druckfestigkeit	1 Tag	28 Tage
	19,8 N/mm ²	30,4 N/mm ²
Biegezugfestigkeit	1 Tag	28 Tage
	7,1 N/mm ²	14,2 N/mm ²
Haftzugfestigkeit	28 Tage ca. 3,4 N/mm ²	